

Sistemas de Procesos de Almacenamiento



• Almacenamiento En-Proceso

Los sistemas pueden ser surtidos con alimentación continua y descarga por primero-adentro, capacidad para primera oleada de salida. Esto permite un procesamiento sin interrupción mientras atiende las fluctuaciones en empaque.

• Manejo con Gentileza

Una opción con baja en la caída en el sistema de alimentación esta disponible para reducir la libre caída del producto durante la llenada inicial. Esto reduce dramáticamente el potencial de daños al producto. Después del llenado inicial el tiro de la alimentación entrega continuamente producto a la parte trasera de la pila (montón).

• Construcción a Prueba de Fugas

El sistema de sellado en el laberinto entre las faldas de la paredes de un lado y la "V" invertida guía el cinturón hacia una reducción potencial de fuga a través del empalmes (juntas).

• Construcción para Servicio Pesado

Los marcos con miembros estructurales son para servicio pesado para permitir cargas pesadas. Las paredes son reforzadas para resistir flexiones.

• Diseño para Cargas en los Baleros Unico

Para sistemas de alta capacidad usamos una combinación de soportes con barras tubulares accionadas por cadenas de rodillo para trabajo pesado. Los tubos estan cubiertos por un cinturón solido para prevenir fugas del producto a través del cimient con endaduras. Arrastre con cinturón no es requerido ya que el sistema de accionamiento con cadena es positivo. No se usa malacate con tambor.

• Opciones

Muchas opciones estan disponibles incluyendo sistemas especialmente diseñados para la alimentación y descarga basado en aplicaciones requeridas. Un sistema especial de rastrillos pueden ser agregados para ayudar a algunos productos en la descarga al final con paso controlado. También disponemos de recintos, alimentadores de descarga, tipos de bandas y mas.

• Sistemas Complementarios

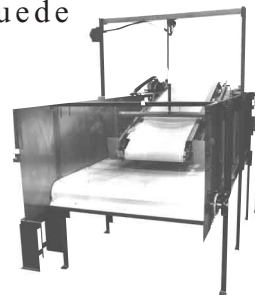
Los sistemas Meyer de almacenamiento pueden ser combinados con el sistema de la línea de distribución de empaque para completar una solución.

Sistemas de almacenamiento con transportador de banda proporciona un proceso completo controlable

Los sistemas Meyer de almacenamiento por banda proporcionan, un proceso controlable para surtido de productos en puntos durante el procedimiento de elaboración.

El sistema de almacenamiento Meyer con transportador de banda puede ser hecho a las necesidades para cumplir con requerimientos especiales, incluyendo capacidades que van de 500 a 70,000 libras construidos con paredes laterales de acero y acero inoxidable y con combinaciones de alimentación opciones de descarga.

Excelente con libre y no-libre flujo de productos, sistemas Meyer de almacenamiento con transportador de banda, puede



manejar los requerimientos unicos de productos de flujo no-libre que otros metodos de almacenamiento no pueden.

MEYER[®]
MACHINE COMPANY

Es un Meyersm

Al comprar un Sistema Meyer se incluye el respaldo de uno de los mas prestigiosos nombres en la industria del manejo de materiales. El equipo Meyer incluye conductores vibratorios y alimentadores, elevadores de cangilon, tolvas/alimentadores, cajas de carga y descarga, canaleta/tobogán espiral y maquinas de cambio de flujo, usados en una amplia variedad de industrias para cumplir con las diversas especificaciones. Meyer agrega valor total a su equipo proveyendo soporte de respuesta a cualquier nivel. El apoyo de Meyer puede incluir consultacion de procesos, modificaciones al equipo, diseño para nuevo equipo - o podria ser un proyecto llave en mano integrando un PLC-todo diseñado para cumplir con las especificaciones y necesidades del cliente. Meyer apoya tambien su equipo con un extensivo inventario de partes y experimentado servicio de respuesta. Productos solidos apoyados por extraordinario servicio, eso es lo que hace a Meyer, un Meyer.



Clavijas de pivote para trabajo pesado en los cangilones fuerza adicional y durabilidad se extienden a traves de los dos lados de la placa de la cadena



Instalacion de sistemas de gran capacidad



Ensamble de rastrillos de descarga



Unidades de almacenaje parejo ofrecen maxima eficiencia

MEYER[®]
MACHINE COMPANY



A Division of Meyer Industries, Inc.

Meyer Machine Co.
P.O. Box 5460
San Antonio, TX 78201-0460
telephone 210/736-1811
fax 210/736-4662
www.meyer-industries.com